

Caso 1: Costos de pigmentación: Nuestro Flush Naranja vs Masterbatch Naranja

Usando	Material	Costo por Kilo	Aplicacion	Costo por pigmentar la resina virgen
Mercado (Competencia)	Masterbatch Naranja	\$120	2% equivalente a 20 gramos por kilo	\$2.4 pesos por kilo
DAMOPLAST	Flush Naranja C	\$180	.3% equivalente a 3 gramos por kilo	.54 centavos por kilo

Diferencia: $\$2.4 - .54 = 1.86$.

Si este resultado lo dividimos entre \$2.4 su precio actual. **La diferencia sería de 77.5% de ahorro con nuestro flush.**

Caso 2: Mismo Color pero ahora para resina recuperada

Usando	Material	Costo por Kilo	Aplicacion	Costo por pigmentar la resina recuperada
Mercado (Competencia)	Masterbatch Naranja	\$120	10% equivalente a 100 gramos por kilo	\$12 pesos por kilo
DAMOPLAST	Flush Clase B Naranja	\$220	1.3% equivalente a 13 gramos por kilo	\$2.86 pesos por kilo

Diferencia: $\$12 - \$2.86 = 9.14$

Si este resultado lo dividimos entre \$12, su precio actual. **La diferencia sería de 76.1% de ahorro con nuestro flush, adicional al ahorro que el cliente obtenga al utilizar resina reciclada.**

Beneficios

1. Bajo costo de aplicación: Aunque nuestro punto de precio es más caro;, nuestro costo de aplicación es menor, debido a que nuestros flushes tienen alto grado de concentración.

2. Bajo nivel de inventario, con nuestros flushes ahorran espacio en su almacén ya que ocupan menos volumen para pigmentar.

Estos son dos casos representativos con algunos de nuestros actuales clientes.