

### Caso 1: Costos de pigmentación: Nuestro Flush Naranja vs Masterbatch Naranja

Usando	Material	Costo por Kilo	Aplicacion	Costo por pigmentar la resina virgen
Mercado (Competencia)	Masterbatch Naranja	\$120	2% equivalente a 20 gramos por kilo	\$2.4 pesos por kilo
<b>DAMOPLAST</b>	Flush Naranja C	\$180	.3% equivalente a 3 gramos por kilo	.54 centavos por kilo

Diferencia:  $\$2.4 - .54 = 1.86$ .

Si este resultado lo dividimos entre \$2.4 su precio actual. **La diferencia sería de 77.5% de ahorro con nuestro flush.**

### Caso 2: Mismo Color pero ahora para resina recuperada

Usando	Material	Costo por Kilo	Aplicacion	Costo por pigmentar la resina recuperada
Mercado (Competencia)	Masterbatch Naranja	\$120	10% equivalente a 100 gramos por kilo	\$12 pesos por kilo
<b>DAMOPLAST</b>	Flush Clase B Naranja	\$220	1.3% equivalente a 13 gramos por kilo	\$2.86 pesos por kilo

Diferencia:  $\$12 - \$2.86 = 9.14$

Si este resultado lo dividimos entre \$12, su precio actual. **La diferencia sería de 76.1% de ahorro con nuestro flush, adicional al ahorro que el cliente obtenga al utilizar resina reciclada.**

#### Beneficios

**1. Bajo costo de aplicación:** Aunque nuestro punto de precio es más caro;, nuestro costo de aplicación es menor, debido a que nuestros flushes tienen alto grado de concentración.

**2. Bajo nivel de inventario,** con nuestros flushes ahorran espacio en su almacén ya que ocupan menos volumen para pigmentar.

**Estos son dos casos representativos con algunos de nuestros actuales clientes.**